

TIPOLOGIA DI DISTRIBUTORE: HOT & COLD
PROTOCOLLO DI VALUTAZIONE: EVA EMP 3.0

DEFINIZIONE CONDIZIONI DI TEST

TEMPERATURA AMBIENTE TEST	+20°C/+24°C
UMIDITÀ RELATIVA AMBIENTE TEST	40%/60%
TEMPERATURA ACQUA IN ENTRATA	+20°C

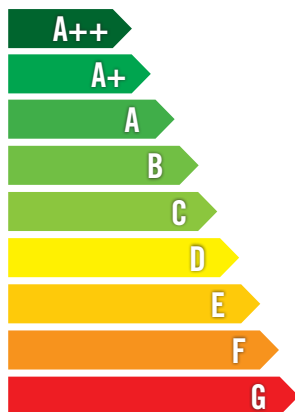
DEFINIZIONE PARAMETRI

FAMIGLIA	free standing
LITRI / 24H	30 litri
NUMERO BICCHIERI	300

RISULTATI

CONSUMO ENERGETICO

Più efficiente



Meno efficiente

Consumo energetico totale <i>secondo i risultati di test nelle 24 ore</i>	227 Wh/L
Consumo energetico in stand by	3574 wh/24h
Volume della bevanda	100 ml

